

## SUPERBOND MMA YAPIŞTIRICI

**Ürün Tanımı:** 404 SUPERBOND MMA Yapıştırıcı; iki bileşenli, hızlı kürlenene, yüksek mukavemetli ve darbeye dayanıklı, metil metakrilat (MMA) bazlı yapısal bir yapıştırıcıdır. Galvanizli çelik dâhil olmak üzere birçok metal yüzeye, termoplastiklere ve kompozit malzemelere astar gerektirmeden güçlü yapışma sağlar. Özellikle ticari araç ve endüstriyel montaj uygulamaları için tasarlanmıştır. Önerilen yüzeyler arasında GRP (cam elyaf takviyeli polyester) ve SMC gibi kompozit malzemeler, galvanizli çelik, alüminyum, paslanmaz çelik ve soğuk haddelenmiş çelik gibi metaller ile ABS ve PVC gibi termoplastikler yer alır. Ürün, yaygın endüstriyel kimyasallara karşı iyi dayanım gösterir; ancak yakıtlar, polar çözücüler ile güçlü asit ve bazlara karşı kullanımı önerilmez. Spesifik çalışma koşulları ve kimyasal maruziyetler için uygulama öncesinde test yapılması tavsiye edilir.



**Kullanım Alanları:** Ticari araç gövde montajları, metal ve kompozit yapı elemanlarının yapıştırılması, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler, GRP ve SMC kompozitler, ABS ve PVC termoplastikler, otomotiv ve taşımacılık sektöründe yapısal yapıştırma uygulamaları, endüstriyel montaj hatları ve yüksek darbe dayanımı gerektiren bağlantılarda kullanılır.

### Avantajlar:

- ✂ Astar gerektirmeden güçlü yapışma sağlar
- ⚡ Hızlı kürlenir, üretim süresini kısaltır
- 💥 Yüksek darbe ve titreşim dayanımı sunar
- 🔧 Metal, plastik ve kompozit yüzeylerde etkilidir
- 🏗 Yapısal yapıştırma uygulamalarına uygundur
- 🔧 Yüksek mekanik mukavemet sağlar

### Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Özellik	A Bileşeni	B Bileşeni	Test Metodu
Renk	Kirli beyaz	Kirli beyaz	–
Karışım Rengi	Sarımsı	–	–
Karışım Oranı (A:B)	1	1	–
Açık Kalma Süresi	4 – 7 dk	–	–
Fikstür (Tutama) Süresi	22 – 28 dk	–	–
Viskozite (mPa·s)	375.000	300.000	Konik-Plaka @1 s <sup>-1</sup>
Yoğunluk (g/cm <sup>3</sup> )	0,96	0,99	–
Karışım Yoğunluğu (g/cm <sup>3</sup> )	0,98		
Shore D Sertliği	70		
Servis Sıcaklığı	-40 °C / +100 °C		
Lap Kayma Mukavemeti (HDG) ISO 4587	22 MPa		
Lap Kayma Mukavemeti (PVC) ISO 4587	6 MPa		
Çekme Mukavemeti ISO 527-1B	25 MPa		
Çekme Modülü ISO 527-1B	1.350 MPa		
Kopma Uzaması ISO 527-1B	13%		

### 404 KİMYA SAN.TİC.A.Ş.

Genel Müdürlük  
Merkez Mahallesi Selimiye Caddesi Güzle İş  
Merkezi No:1/1Çekmeköy / İSTANBUL  
Tel: +90 216 642 92 71  
info@404.com.tr

Fabrika  
Osmaneli Organize Sanayi Bölgesi 102 Ada 7  
Parsel Selimiye Köyü Osmaneli /BİLECİK  
Tel: +90 228 470 00 14  
www.404.com.tr



ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018

## Kullanım Şekli

**Yüzey Hazırlığı:** Aşağıdaki öneriler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Herhangi bir yapıştırma uygulamasına başlamadan önce, kullanıcılar kendi malzemeleri ve uygulamalarıyla yüzeye yapışmayı test etmelidir. Kritik veya seri üretim içeren uygulamalar için 404 Kimya Teknik Servis ve Destek Ekibi ile görüşülmelidir.

Metaller	Termoplastikler	Kompozitler
Yüzeyler temiz, kuru, toz, kir, gevşek oksitler veya kaplamalardan arınmış olmalıdır.	Yüzeyler temiz, kuru, toz, kir, gevşek oksitler veya kaplamalardan arınmış olmalıdır.	Yüzeyler temiz, kuru, toz, kir ve gevşek kaplamalardan, özellikle kalın salım (ayırıcı) ajanı tabakalarından arındırılmış olmalıdır.
Ağır yağ ve gres kalıntıları tamamen giderilmelidir.	Aşırı yağlı kalıntılar giderilmelidir.	Gerekirse zımparalama (aşındırma) yapılmalıdır.
Yüzeyleri, genel amaçlı endüstriyel organik bir çözücü ile iyice temizleyin.	Yüzeyler iyice temizlenmelidir.	Kompozit yüzeyler yukarıda belirtilen şekilde temizlenmelidir.
Gerektiğinde ek yüzey hazırlık ürünleri kullanılması gerekebilir. Detaylar için 404 Kimya Teknik Servis ve Destek Ekibi ile iletişime geçin.		Diğer Detaylar için 404 Kimya Teknik Servis ve Destek Ekibi ile iletişime geçin.

## Uygulama

Hazırlık	Yapıştırma İşlemi	Temizlik
Her kartuşun açıklıklarının tıkanıklık veya akışı engelleyebilecek herhangi bir kalıntıdan arınmış olduğundan emin olun.	Parçalar, açık kalma süresi dolmadan önce birleştirilmeli ve nihai konumuna getirilmelidir.	İstenilen yapışma alanını tamamen dolduracak kadar yapıştırıcı kullanın ve eklem içinde hava hapsolmesinden kaçının.
8 mm x 18 elemanlı helezon tip statik karıştırıcı kullanılarak uygulanır.	Parçalar, fikstür (tutama) süresi tamamlanana kadar, zorlanmadan ve hareket ettirilmeden aynı konumda kalmalıdır. Yapıştırıcının ve parçaların uygulama sıcaklığı 15 – 30 °C [60 – 85 °F] arasında olmalıdır. Açık kalma ve fikstür sürelerinin sıcaklıktan büyük ölçüde etkilendiğini unutmayın:	Kelepçe veya fikstür çıkarıldığında yapışma alanında yeterli malzeme kalmamasına neden olabilecek aşırı sıkıştırmadan kaçının.
Yapıştırmadan önce, statik karıştırıcıdan küçük bir miktar malzeme boşaltın (purge) ve ürün homojen karışım görünümü alana kadar devam edin.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sıcak ortam bu süreleri kısaltır,</li> <li>Serin ortam ise uzatır.</li> </ul>	Yapıştırılmış montajın endüstriyel solventlerle temizlenmesi önerilmez, çünkü bu işlem ürünün kürleşmesini olumsuz etkileyebilir.

**404 SUPERBOND** ekzotermik reaksiyonla kürleşir. Büyük miktarlarda ürün kullanımı, yapıştırıcı ve yüzeyin aşırı ısınmasına yol açabilir. Bu durum için 404 Kimya Teknik Servis ve Destek Ekibi ile görüşün

## 404 KİMYA SAN.TİC.A.Ş.

Genel Müdürlük  
Merkez Mahallesi Selimiye Caddesi Güzle İş  
Merkezi No:1/1Çekmeköy / İSTANBUL  
Tel: +90 216 642 92 71  
info@404.com.tr

Fabrika  
Osmaneli Organize Sanayi Bölgesi 102 Ada 7  
Parsel Selimiye Köyü Osmaneli /BİLECİK  
Tel: +90 228 470 00 14  
www.404.com.tr



ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018

## Ambalaj Şekli

50g x 12 adet / koli

## Raf Ömrü ve Depolama Koşulları

Raf ömrü: **9 ay**. 25 °C'nin altında, orijinal ambalajında saklanmalıdır. 37 °C üzerindeki uzun süreli maruziyetten kaçınılmalıdır. Dondurulmamalı, doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır

## Uyarılar

Kullanım sırasında cilt ve göz ile temasından kaçınılması tavsiye edilir. Kullanım sırasında sigara içmeyiniz. Koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Çocukların erişemeyeceği, kilitli ve serin ortamlarda muhafaza ediniz. Atıkları ilgili mevzuata uygun şekilde bertaraf ediniz.

Sağlık ve güvenlik ile ilgili ayrıntılı bilgiler için Güvenlik Bilgi Formu (SDS) incelenmelidir.

## Kalite Güvencesi

404 Kimya olarak tüm üretim süreçlerimizi ulusal ve uluslararası kalite standartlarına uygun şekilde yürütmekteyiz. Firmamız, kalite yönetim sistemlerinin etkinliğini gösteren ISO belgelerine sahip olup, üretim, kontrol ve izlenebilirlik süreçleri bu sistem kapsamında yönetilmektedir.

Hizmet Yeterlilik Belgesi (HYB) ile üretim, bakım ve servis altyapımızın yetkinliği resmi olarak belgelendirilmiştir. Ayrıca ürün gruplarımızın ilgili tipleri, Türk Standartları Enstitüsü (TSE) standartlarına uygun olarak test edilmekte ve belgelendirilmektedir. Bu kapsamda 404 Kimya ürünleri; kalite, güvenlik, sürdürülebilirlik ve mevzuata uygunluk açısından doğrulanmış çözümler sunar.

## Türkiye'de üretilmiştir.

*Verdiğimiz tüm bilgiler sahip olunan en son teknolojik bilgilerdir. Uygulama koşullarına, ortam koşullarına ve gereklere uyulması durumunda ürünlerimizden en yüksek performans alınabilecektir. Ürünlerin tatbik edileceği yere uygunluğu konusunda müşteri kendisine aktarılan bilgileri değerlendirilip karar vermelidir. Önerilen koşulların dışında çıkabilecek sorunlar sorumluluğumuz dışında kalacaktır. Her türlü patent hakkımız saklıdır. Karşılaşılan sorunlarda Teknik Servise başvurunuz.*

## 404 KİMYA SAN.TİC.A.Ş.

**Genel Müdürlük**  
Merkez Mahallesi Selimiye Caddesi Güzle İş  
Merkezi No:1/1Çekmeköy / İSTANBUL  
Tel: +90 216 642 92 71  
info@404.com.tr

**Fabrika**  
Osmaneli Organize Sanayi Bölgesi 102 Ada 7  
Parsel Selimiye Köyü Osmaneli /BİLECİK  
Tel: +90 228 470 00 14  
www.404.com.tr



ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018